

高压下气体成分的实时分析

该四极杆质谱仪包含了：

- 独有的气体计量歧管，工作压力从真空至200 bar；
- 用于在常压下标准气体流量模式的位置连续采样。

即插即用，轻松设置

- 可连接到第三方仪器，反应堆或气候箱；
- 使用温控传输线，在检测之前几乎避免了气体冷凝；
- 针对增强扫描和数据输出的6种模式可选。



设备情况	技术参数
残留气体分析仪	四极杆质谱仪
灯丝	独特的超长使用寿命，双重氘钨保护
检测器	法拉第杯
电子倍增器	可选多通道，连续放射电子倍增器：探测极限至1*10mbar，使用寿命更长，稳定性更优
操作模式	
进样	高达200 bar，使用自动化程序控制的气动阀进样
流动进样	常压下，使用手动阀操作
技术参数	
质量数范围	1 ~ 100 amu (200 和 300 amu 范围可选)
分辨率(amu)	<1
压力范围	允许在整个真空度下取样至200 bar
基本参数	
尺寸 (W x D x H)	470 x 600 x 290 mm
重量(kg)	40
供气	用于操作气动元件的空气或惰性气体 - 压力50 psig
电源	110 / 230 V 50/60 Hz

专业软件控制扫描和数据采集，可允许多种扫描模式，软件后台储存有标准谱库用来自动识别气体。

控制面板操作模式：间歇进气或流动模式。

三个加热区（传输管线，气体歧管，高真空区）的温度控制面板。

传输线可控温度高达300℃，轻松连接到仪器、反应腔或气候箱。

涡轮分子泵控制面板

按钮启动进样程序。通过对气动阀开关控制实现该自动进样程序自动化，并对气体进行抽样与分析。

气动阀面板状态显示和流动模式的手动阀控制。



FLEXI HP MS 示意图